

*“No a Portezuelo en manos de Mendoza”  
“Donar órganos es salvar vidas”  
“2023 –70 años de la Primera  
Elección Democrática en La Pampa”*



PROVINCIA DE LA PAMPA  
Ministerio de Hacienda y Finanzas  
Dirección General de Rentas

*“El río Atuel también  
es Pampeano”  
“2023 – Año del 40° Aniversario  
de la Restauración Democrática”*

**RESOLUCION GENERAL N° 12/2023**

**ANEXO "E"**

**TABLA "C2" VEHICULOS DE TRACCION UTILIZADOS EN  
SEMI-REMOLQUES, TRACTOR DE CARRETERA Y SIMILAR**

Valuación correspondiente al Ejercicio Fiscal 2023 expresada en miles de Pesos

MARCA	MODELO	2023	2022	2016	2012	2011	2009
IVECO	490S46T T/C		13.128,50				
	600S44TLA05	48.679,80	97.349,80				
	AT530S36TYP A15 TRACTOR C/CAB.DORM	49.500,00					
	AT600S44TYP A15 TRACTOR C/CAB.DORM	45.300,00	45.250,00				
M.BENZ	ACTROS 2545 LS TRACTOR C/CAB.DORM	63.882,00					
	ATEGO 1725 S T C/ CAB DORM			5.800,00			
	AXOR 2044 S TRACTOR C/CAB.DORM						1.500,00
O.MARCAS	FREIGHTLINER - COLUMBIA					4.000,00	
SCANIA VAB	P360 A6X2 TRACTOR C/CABINA DORMITORIO				6.800,00		
VOLKSWAGEN	19.320 E TRACTOR C/CAB DORM			9.448,00			

**DIRECCION GENERAL DE RENTAS**

Santa Rosa, 28 de Junio de 2023.-

**DIRECTOR GENERAL DE RENTAS**