



PROVINCIA DE LA PAMPA
Ministerio de Hacienda y Finanzas
Dirección General de Rentas

RESOLUCION GENERAL N° 9/2019

ANEXO "G"

**TABLA "B1" VEHICULOS STATION WAGON, FAMILIARES,
CAMIONETAS CARROZADAS TIPO TODO TERRENO Y SIMILARES
VALUACION CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO FISCAL 2018**

MARCA	MODELO	2009
CHRYSLER	TOWN & COUNTRY LX	525.000

DIRECCION GENERAL DE RENTAS

Santa Rosa, 25 de Abril de 2019.-