



**PROVINCIA DE LA PAMPA**  
**Ministerio de Hacienda y Finanzas**  
*Dirección General de Rentas*

**RESOLUCION GENERAL N° 26/2008**  
**ANEXO "B"**

**TABLA "B1" VEHICULOS STATION WAGON, FAMILIARES,**  
**CAMIONETAS CARROZADAS TIPO TODO TERRENO Y SIMILARES**  
**VALUACION CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO FISCAL 2008**

<b>MARCA</b>	<b>MODELO</b>	<b>2006</b>	<b>2001</b>	<b>1998</b>	<b>1994</b>	<b>1993</b>
ARO	10.4			14.600	11.600	
CHRYSLER	GRAND CHEROKKE LAREDO TT			33.100		
HONDA	CRV LX TT	69.200				
HYUNDAI	SANTA FE GLS 4WD TT		41.700			
NISSAN	PATHFINDER -TT-					12.000

**DIRECCION GENERAL DE RENTAS**  
SANTA ROSA (La Pampa), 13 de Mayo de 2008.-